日本機械学会論文集(B編) 62巻596号(1996-4)

翼付き多層円板ファンの乱流騒音について*

児	玉	好	雄*1,	林		秀千人*1
濱	田	靖	夫*²,	深	野	徹*3

Turbulent Noise Generated by a Bladed Multiple-Disk Fan

Yoshio KODAMA, Hidechito HAYASHI, Yasuo HAMADA and Tohru FUKANO

We made an experimental and a theoretical investigation on the turbulent noise generated by a bladed multiple-disk fan. In the theory, we assumed that the turbulent noise consists of two sources : the turbulence of boundary layer on the disk surface and the vortex shedding from the trailing edge of the blades, and that these two sources are independent of each other. To estimate the acoustic power due to the latter source, we proposed a new method to calculate the wake width which is an important parameter to control the noise level. The effects of the four parameters : the span length of the blade, the number of blades, the inner radius of the impeller and the setting angle of the blade, on the turbulent noise were investigated. The agreement between the theoretical and the experimental results was satisfactory.

Key Words: Fluid Machine, Bladed Multiple-Disk Fan, Fan Noise, Turbulent Noise, Vortex Shedding Noise

1. まえがき

従来の円板ファンの流体力学的特性と騒音特性の改 善を目的として, 著者らは円板と円板の間にスパン長 さが0.7~2.8 mm, 翼枚数が12~36 枚の翼を同一円 周上に等ピッチで設置したものを多数重ね合わせたフ ァンを製作し、これを翼付き多層円板ファンと名付け た。著者らはすでにこの種のファンの流体力学的特性 と騒音特性に及ぼす諸因子について実験的に調査し、 翼を付けることによって圧力,ファン効率,流量は増 加し、比騒音レベルも通常の遠心ファンや円板ファン よりも低くなり、ファン特性がかなり改善されること、 この種のファンは翼と舌部とのすきまをわずかに広げ ることで翼と舌部との干渉騒音は無視することができ る程度まで減少させ得るので、乱流騒音が発生騒音の 支配的要因といえること, などを明らかにしてき た(1)(2).また、乱流騒音の発生源は円板面上の乱流境界 層(3)や翼後縁の後流(4)であることを示唆するデータ

を得ている。したがって, 翼付き多層円板ファンの騒 音特性の改善のためには乱流騒音発生に関与する因子 について詳細に調査し, 検討することが肝要と思われ る.

上述の背景に立脚して本報では, 翼付き多層円板フ ァンの騒音は円板面上に発達する乱流境界層から放射 される騒音と翼後縁から放出される渦に起因する騒音 との和として表され, それらは互いに独立しているも のと仮定して乱流騒音の予測式を導入するとともにそ の式の妥当性をファンの特性に関与するスパン長さ, 翼枚数, 羽根車内径, 取付角などの因子について検討 した.

2. おもな記号

- a_o:音速 m/s B_b:翼枚数 B_b:円板枚数 D:後流の幅 m,mm E:音響出力 W E_b:翼に基づく音響出力 W
- *E*_D:円板に基づく音響出力 W
- f:周波数 Hz, kHz
- h:スパン方向の距離 m, mm

^{* 1994}年11月4日 流体工学部門講演会において講演, 原稿 受付 1995年5月29日.

^{*1} 正員, 長崎大学工学部 (● 852 長崎市文教町 1-14).

^{*&}lt;sup>2</sup> 正員,東陶機器(株)商品研究所 (**③ 253** 茅ヶ崎市本村 2-8-1).

^{*3} 正員, 九州大学工学部 (📾 812 福岡市東区箱崎 6-10-1).

- *L_i*:円板内縁と翼前縁との距離(前縁距離) m mm
- *L*_t: 翼後縁と円板外縁との距離(後縁距離) m, mm
 -,
- M:マッハ数
- N:回転数 rpm
- *▶₀*:最小可聴音圧(=0.000 02 Pa)
- Q:ファン流量 m³/s, m³/min
- r_i:円板内径 m, mm
- ro: 円板外径 m, mm
- rm:環状円板の平均半径 m, mm
- W:環状円板の平均半径における相対速度 m/s
- W_w:翼に対する幾何平均速度の平均値 m/s
- Z:音源と観測点との距離 m
- α :スクロールケーシングの広がり角 °
- β:環状円板の平均半径における相対流れ角 。
- β2:相対流出角 °
- γ1:設計入口角 °
- δ_D :スパン長さ m, mm
- δ_{τ}^* :円板外縁における排除厚さ m, mm
 - ξ:翼取付角 °
 - ρ:空気の密度 kg/m³
 - ω:角周波数 rad/s
- ω_L:最小角周波数 rad/s
- ωυ:最大角周波数 rad/s

3. 乱流騒音の予測式

3・1 円板面上の乱流境界層による乱流騒音 円 板から放射される乱流騒音は主として円板面上の乱流 境界層によっており,その音響出力 *E*₀ は式(1)で与 えられる⁽³⁾.

 $E_D(\omega) = 1.3B_D 10^{-3} \rho \delta_T * r_m (5.6 \sin \beta$

$$+0.7 \cos \beta W^3 M^3 \int^{\omega_v} (1/\omega) d\omega \cdots (1)$$

ここで B_{o} は円板枚数, ρ は空気の密度, δ_{r}^{*} は円板 後縁における境界層の排除厚さ, W は環状円板の平 均半径における相対速度, β は平均半径における相対 流れ角, M はマッハ数, r_{m} は環状円板の平均半径, ω は円板面上の圧力変動の角周波数である。また, ω_{U} と ω_{L} はそれぞれ適応最大角周波数と最小角周波数であ る⁽³⁾.

3・2 翼後縁から放出される渦に基づく乱流騒音 著者らの一部によれば, 翼後縁から放出される渦に 起因する乱流騒音は式(2)で与えられ, この式を用い れば, 軸流および斜流送風機のいずれについても精度 よい予測が可能であることが示されている^{(4)~(6)}.

$$E_B(h) = \pi \rho B_B \int_{S PAN} DW^6 dh / (2\,400\,a_0^3)$$

.....(2)

ここで B_{B} は動翼に設置した全翼枚数, D は後流の幅, h はスパン方向の距離, a_{o} は音速である.

3・3 翼付き多層円板ファンの音響出力 *E*_b と *E*_b がそれぞれ独立した音源から放射される音響出力 と仮定すれば, 翼付き多層円板ファンから放射される 音響出力 *E* は式(3)で与えられる.

 $E = E_B + E_D \quad \dots \quad (3)$

羽根車から Z 離れた回転軸上の点における式(3) の E による音圧レベル SPL は p_o を最小可聴音圧 (=0.000 02 Pa) とすれば,式(4)で表される⁽⁴⁾⁽⁵⁾.ここ で式(3)で与えられる音響出力 E は入口ノズルを通 って回転軸方向に放出されると仮定している.

 $SPL = 10 \log_{10} (3\rho a_o E / 8\pi Z^2 p_o^2) \dots (4)$

4. 後流の幅の予測法

式(2)に示すように翼付き多層円板ファンの乱流騒 音予測のためには相対座標系における後流の幅 D を 算定しなければならない。著者らは後流の幅を静止座 標系における速度変動波形から求める方法を提案し, この方法を用いればかなりよい精度で騒音を予測でき ることを明らかにしている⁽⁴⁾⁽⁵⁾が,非常に煩雑であり 多くの労力と時間を要する.このため,本研究では,以 下の方法で後流の幅の算定を試みた。

図1は翼付き多層円板ファン内の流れの状況の概要 を示したものである。流れは、負圧面側では設計入口 角 γ₁ で翼の最大厚みの点 A を通って流入し、通路を 円弧状に流れ、翼後縁を通る円との交点 B を通って円 板外縁より流出角 β₂ で流出する.一方、圧力面側では、 流れは翼面に沿って流入し、点 D から圧力面に沿った 角度で羽根車の外側に流出すると仮定する. *n* と β₂



Fig. 1 Schematic diagram of the flow relative to the blade

を与えれば、それを満足する円弧はただ一つ定まり、 半径 r と点 C が決定される. このような仮定を用いれ ば、BD が求められる. この直線 BD を本研究では後流 の幅と定義した.

5. 実験装置および方法

図2は実験装置の概要を示したものである.吐出し 側にある全長が1.115 mの円管にはJIS 規格に従っ て静圧測定孔,整流格子,オリフィスが取付けてある. 吐出し管末端に設置してあるダンパで流量を調整し た.吸込口にはJIS 規格に基づいて製作した内径144 mm,長さ65 mmの入口ノズルが設置されている.電 動機からの騒音を遮断するために,電動機は吸音材が 内張りしてあるアルミニウム製の箱の中に入れてあ る.このようにすれば,電動機騒音の影響は無視でき るほど低い⁽¹⁾⁽²⁾.騒音測定は無響室内の送風機軸中心 上で羽根車回転面から1m上流(遠距離場)の点で行 った.騒音計からの出力を狭帯域のスペクトルアナラ イザで周波数分析し,高速度レベルレコーダで記録し た.

本実験で用いたスクロールケーシングの概要を図3 に示す.スクロールケーシングは平行な上下壁と, 3.6°の対数らせんで広がる側壁とから成っている.こ



Fig. 2 Schematic diagram of experimental apparatus (Dimensions in mm)



Fig. 3 Casing used in this experiment

の角度は広い流量域で性能低下が少ない角度として選定したものである⁽¹⁾⁽²⁾.図3中のM1~M4は羽根車 出口の速度ベクトルの測定場所である。この場所は羽 根車半径より10mm大きい半径上に位置している。 舌部と羽根車外縁間の距離として定義される舌部すき まは3mmである。

図4は供試羽根車の概要を示したものである. 羽根 車は厚さ0.15 mm, 外径200 mm, 内径140 mm のド ーナツ形をしたアルミニウム製の2枚の円板間にスパ ン長さ0.7~2.8 mm, 最大厚み4.4 mm, 翼弦長25 mm の翼形翼を同心円上に等ピッチに12~36 枚挿入 したものを一つのユニットとして, これを多数重ね合 わせたものから構成されている.

翼スパン長さ(円板間隔)の乱流騒音に与える影響を 調べるために, Breiter らの文献(7)より求めた最適 円板間隔を基に 0.7, 1.4, 2.8 mm の3種類を採用し た.また,羽根車には翼の取付角 ξ (円周方向からの角 度)の影響を調べるためのものとして ξ =90,45,35° および 25°の4種類, 円板内径 r_i の影響を調べるた めの r_i =50,70 mm および 80 mm の3種類, 翼枚数 B_{δ} の影響を調べるための B_{δ} =12,24 および 36 の 3 種類がある.なお,本研究で用いた羽根車の前縁距離 L_i (円板内縁と翼前縁との距離)と後縁距離 L_i (翼後 縁と円板外縁との距離)は翼に流入する乱れが減衰す る長さと,動翼後流と舌部との干渉騒音が無視できる ほど減少するに要する距離を考慮して,主としてそれ ぞれ 5 mm および 8 mm を採用した⁽¹⁾.

6. 実験結果および考察

6・1 性能曲線 図5は翼スパン長さ δ_D がファンの性能曲線に及ぼす影響を示したものである。図5 中の〇、ム、□印はそれぞれ δ_D が0.7, 1.4, 2.8 mm の場合の結果である。スパン長さが長くなるにつれて ファン効率は上昇する。これはスパンが長いほど円板 面上に発達する境界層の外側(円板に挟まれた通路の



Fig. 4 Impeller used in this experiment



Fig. 5 Characteristic curves

中央部)の比較的乱れの小さい部分が増え,翼による 仕事が増加するためと考える.このとき,全圧は多少 減少する.流量を一定すなわち半径方向速度が一定の 場合には,絶対速度が半径方向を向くので,絶対速度 の周方向成分は小さくなる.このため相対速度は大き くなり,相対流出角は小さくなるから後流の幅は大き くなる.翼スパンが大きいほど全圧が低下するのは絶 対速度の周方向成分が小さくなることと,後流の幅が 広くなり,混合損失が増加するためである.この推測 は図 6(a)や図 8 の結果と矛盾がない.

6・2 翼まわりの流動様相

6•2•1 幾何平均相対速度 図 6(a), (b) は翼入 口と出口の速度三角形から得られる幾何平均相対速度 の流量による変化を示したものである。この場合翼入 口で相対速度は設計入口角で翼に流入し, 翼出口では, 計測点にわたる平均絶対速度および流出角で流出する と仮定し、後者には実測値を用いた。図 6(a) はスパン 長さ δ_D の, (b) は翼枚数 B_B の影響を表している。図 6(a)から, 一部の流量域でスパン長さ So が長いほ ど、わずかに相対速度が大きくなっているが、全体的 には δ₀ による差はかなり小さいと考えてよいようで ある.また、図6(b)に示されるように翼枚数の影響も あまり見られない.しかしながら,いずれの場合にも 流量が低下すれば,相対速度は減少している。騒音が 相対速度の六乗に比例することを考慮すれば、上述の ことは、この種のファンは流量が減少するほど騒音が 低くなることを示唆している。

6・2・2 後流の幅 図7は実測した流出角 β₂ から



(b) Effects of the number of blades

Fig. 6 Change in relative velocity with flow rate



Fig. 7 Relationship between the relative flow angle and the width of wake

4 章に述べた方法で算出した後流の幅 Dを示したも のである。図 7 から, β_2 が小さくなるほど流れが翼に 沿わなくなるため,後流の幅は広くなることがわか る.また,翼枚数が 12,24 枚および 36 枚の場合の翼後 縁における翼ピッチはそれぞれ 48,24 mm および 16 mm であるから,図 7 からそれらに対応する最大後流 の幅に対する流出角は 0,0° および 15° となり,これ らが最大後流の幅に対する流出角となる。

図8はスパン長さ δ_0 が後流の幅に及ぼす影響を示 したもので、すべて計算結果である.ただし、後流の幅 は最大でも出口における翼間のピッチを超えないと仮 定している。図8からいずれのスパン長さの場合も、 全体的には流量が減少するに従って後流の幅は増加す ることがわかる。これは流量を絞るにしたがって流れ は翼に沿わなくなり、負圧面上の境界層が厚くなるた めである。また、 δ_0 が0.7 mm(〇印)と1.4 mm(△ 印)とでは、D は後者が若干大きく、2.8 mm(□印)で は流量 Q が 3.5 m³/min 近傍で約5 mm 程度広くな る.

図9は後流の幅の流量による変化を翼枚数 B_{B} につ いて調べたものである。流量が $2.5 \text{ m}^{3}/\text{min}$ 以上では $B_{B}=12 \ge 24 \ge$ では,差は小さいが,36 枚になると後 流の幅は若干広くなる傾向が見られる。これは翼ピッ チが狭くなれば,翼同士の干渉が生じるようになるた めと考えられる。

6・3 乱流騒音の予測値と実験値 式(2)の W と D に図 6(a), (b)に例示した計算値と図 7~9 に 例示した D の計算値をそれぞれ代入して音響出力 E_g を求め, それを式(4)に代入して放出渦に起因する乱 流騒音の予測値を算定した.また,式(1)と式(4)か



Fig. 8 Effects of span length on the width of wake



Fig. 9 Effects of number of blades on the width of wake

ら円板面上の乱流境界層に基づく乱流騒音を算定した。図 10(a)~(c)にそれぞれは〇印と \triangle 印で示している。図 10(a)~(c)はそれぞれスパン長さ δ_D が 0.7, 1.4, 2.8 mmの結果である。図 10 においては翼 枚数 B_B を一定にしているため、 δ_D が増加すれば、円 板枚数 B_D が減少して円板による音圧レベルが減少す るはずであるが、相対速度が若干増加するため、相殺 されて差は小さい。

一方, 円板間の翼枚数は24枚の一定にしているが, δ_0 が大きくなるにつれて翼のスパン長さが長くなる ことと, 図8に示したように後流の幅は δ_0 が大きく なるにつれて若干広くなるため翼による騒音は δ_0 が 0.7, 1.4, 2.8 mmの順に騒音は高くなる.また, この 場合, 翼と円板による騒音の差はいずれの流量域にお いても9dB以上前者が後者より高く, 円板による騒 音の影響は無視することができる.

図 11 は図 10 と同様に式(1)と式(2)による音圧レ ベルの理論的予測値の比較を3 種類の翼枚数 B_B につ いて行ったものである.図 11 から円板間の翼枚数が少



Fig. 10 Comparison of the two different sources (Effects of the span length)



Fig. 11 Comparison of the two different sources (Effects of the number of blades)

ないほど〇印(翼による騒音)と Δ 印(円板に起因する 騒音)との差がなくなる.この原因として、この場合円 板枚数 B_0 は 37枚の一定としているため E_0 が一定 となるが、放出渦に起因する乱流騒音の音響出力 E_B は翼枚数に比例するから、翼枚数 B_B が減少すれば、 音響出力 E_B が減少することが挙げられる.また、翼 の渦放出によるもの(〇印)が円板上の乱流境界層によ るもの(Δ 印)より5dB以上高く、多層円板ファンの 主たる音源は図 10と同様に翼後縁から放出される渦 であるといえる.

図 12 は最高効率点において, 翼スパン δ_n が騒音の スペクトル密度分布に及ぼす影響を示したものであ る.図 12 において高いレベルの離散周波数騒音の発生 は見られない。また, ほぼ全周波数帯域において, δ_n が小さくなるにつれて音圧レベルが低くなる。これは この場合羽根車の軸方向長さはほぼ一定であるから, δ_n が小さくなるにつれて円板枚数が多くなるものの, 翼スパンが逆に短くなることや後流の幅が小さくなる



Fig. 12 Spectral density distributions of fan noise



Fig. 13 Effects of span length on the turbulent noise

こと(図8)のため, 翼に起因する騒音が低下すること によっている.

図13(a)~(c)は3種類の翼スパンについて乱流 騒音(翼と円板の騒音の合成値)の流量による変化を示 したものである。図13中の〇印は実験値を,太い実線 は理論的に求めた予測値を連ねたもので,細い実線は 太い実線を±2dB平行移動したものである。図13か ら,スパン長さ δoが長くなるほど流量に対する音圧 レベルのこう配が急になること,ほぼ全流量域にわた って音圧レベルが高くなること,予測値と実験値は± 2dB以内の精度で一致すること,などがわかる。流量 が低下すると音圧レベルが減少するのは,主として相 対速度が低下することによっている。

図 $14(a) \sim (c)$ は翼枚数 B_B が乱流騒音に与える 影響を示したものである。 $B_B = 12 \ge 24 \ge 6$ 比較すれ ば、いずれの流量域においても後者がほぼ3 dB 高い。 このことはこの場合、各翼は独立した音源であること を意味している。この法則が成立すれば、 $B_B = 36$ にな ると翼枚数が 12 枚の 3 倍であるから、音圧レベルで は 12 枚のファンより約5 dB 増加するはずであるが、 増加量はそれより小さい。このことは、翼同士が互い に干渉していることを示唆している。また、いずれの



Fig. 14 Effects of number of the blades on the turbulent noise

実験値も予測値より低いが,全般的には,実験値と予 測値とはほぼ±2 dB 以内の精度で合っている.この精 度を許容値とすれば,翼間で互いに干渉が始まる 36 枚の場合が予測式を適用できる限界といえる.

図 15 は取付角 ξ が乱流騒音に及ぼす影響を示した ものである。 ξ が増加するにしたがって騒音が増加す るがこれは主として後流の幅の増加によっている。計 算に基づけば、 $\xi=25$, 35° および 90° に対する後流の 幅 D の値はそれぞれ 4.0, 12.8 mm および 17.0 mm となる。この場合にも音圧レベルの実験値と予測値と は良好な一致を示している。

図 16 は羽根車内径が騒音に及ぼす影響を最高効率 点について示したもので、図 16 中の〇印は実験値を、 太い実線は計算値を連ねたものである。図 16 から、内 半径 r_i が 70 mm 近傍に音圧レベルの極小値が生じて いることがわかる。予測値も同様の傾向を示している。 これはこの場合後流の幅が主因になっているためであ る。 r_i =50, 70, 80 mm に対する後流の幅の計算値はそ



Fig. 15 Effects of setting angle of the blade on the turbulent noise



Fig. 16 Effects of inner radius of the impeller on the turbulent noise



Fig. 17 Comparison of predicted and measured sound pressure level of the turbulent noise

れぞれ 15, 12.8, 16 mm となり, $r_i=70$ mm の場合が 最も小さい。このことより乱流騒音に関して, 最適値 が $r_i=70$ mm 近傍に存在することがわかる.また, 流 体力学的特性もこの内半径の場合が最も良好であ る⁽²⁾.

図17 は翼付き多層円板ファンの乱流騒音について、 本実験で行ったすべての異なる条件の場合に対して実 験値と予測値の比較を行ったものである。45°の太い 実線は実験値と予測値とが一致していることを表して いる。細い実線は太い実線を±2 dB 平行移動させたも のを表している。実験値と予測値はほとんど±2 dB 以 内の精度で一致している。このことは、本研究で誘導 した翼付き多層円板ファンの乱流騒音の予測式(3)の 妥当性を示すものである。

7. 結 論

本研究では翼付き多層円板ファンに関して, 翼スパ ン, 翼枚数, 羽根車内径および翼取付角が乱流騒音に 与える影響を実験的に調べるとともに乱流騒音の予測 式の誘導を行い, 式の妥当性を検討した.その結果, 以 下の結論を得た. (1) 翼付き多層円板ファンの乱流騒音の音響出力は、本研究で提案した算定方法を用いて予測した後流の幅に基づいて算出される渦放出による音響出力と円板面上に発達する乱流境界層による音響出力との和と考えて、ファンの乱流騒音の予測を得えば、騒音に及ぼす因子を大幅に変えても、本実験範囲内ではほぼ±2dB以内の精度で乱流騒音を予測することができる。

(2) 流量が減少すると後流の幅は増加するが,相 対速度が減少するため,乱流騒音は低下する.

(3) 翼付き多層円板ファンに関しては,翼後縁から放出される渦に基づく騒音が支配的であるが,円板面上に発達する乱流境界層の影響も翼枚数が少ない場合には無視できない。この場合,特に流量が大きくなるとその影響は大きくなる。

(4) 後流の幅は流出角 β₂ が小さくなるにつれて 増加する.

終わりに本実験装置の製作に協力された田中清裕技 官ならびに実験に協力された当時長崎大学院学生の筒 井丈雄,大学院学生の岩崎信幸,学部学生の肥喜里邦 彦,寶谷謙之の諸氏に謝意を表す.

文 献

- (1) 濱田靖夫・ほか5名,翼付き多層円板ファンの流体力学的 特性と騒音特性に関する実験的研究(第1報,翼の有無, 円板間隔,翼取付位置の影響),機論,59-567,B(1993), 3422-3429.
- (2) 濱田靖夫・ほか5名,翼付き多層円板ファンの流体力学的 特性と騒音特性に関する実験的研究(第2報,翼取付角, 円板肉厚,円板内径および翼枚数の影響),機論,59-567,B (1993),3430-3437.
- (3) 児玉好雄・ほか3名,多層円板ファンの乱流騒音の研究, 機論,61-581,B(1995),56-63.
- (4) 深野 徹・ほか2名,低圧軸流送風機の乱流騒音について, 機論,41-345(1975),1479-1488.
- (5) 児玉好雄・深野 徹,低圧軸流送風機の乱流騒音の流量特 性とその音圧レベル予測,機論,53-492,B(1987),2514-2520.
- (6) 児玉好雄・深野 徹, 低圧斜流送風機の乱流騒音の流量特 性とその予測(翼先端すきまによる差異), 機論, 54-500, B (1988), 883-889.
- (7) Breiter, C. L. and Pohlhausen, K., Laminar Flow between Two Parallel Rotating Disks, A. R. L. Pep., No. ARL62-318(1962), 1-49.