# 球状無電極ランプのランプ効率改善に関する研究

柳井武志\* · 中野正基\* · 福永博俊\*

# Study of improvement in lamp efficiency of a spherical electrodeless lamp

by

## Takeshi YANAI\*, Masaki NAKANO\* and Hirotoshi FUKUNAGA\*

We advanced our simulation method for inductively-coupled plasma in a spherical electrodeless lamp and investigated improvement in lamp efficiency of the lamp. Resultantly, we found that the change of the lamp efficiency could be explained by focusing on the consumed power of plasma and the location of electrons with high energy. We also investigated the suitable lamp design to improve in the lamp efficiency. The possibility of improvement in the efficiency of 5.4 lm/W was obtained by the optimization of the dimensions of the power coupler.

### Key words : Electrodeless lamp, Inductively-coupled plasma, Interaction analysis

#### 1. はじめに

近年, LED に代表される省エネ照明の普及が急速に 進んでいる.家庭用・産業用とも全消費電力に占める 照明の消費電力の割合は比較的大きく、その効率改善 は省エネに対して大きな貢献を果たすことになる.一 方で,近年では,環境問題への意識も高まり,環境に 対して負荷となるものを使用しないもしくはできる 限り使用しないことも重要なキーワードとなってい る.本研究対象である無電極放電ランプは、ランプの 寿命を決める大きな要因の一つである電極を用いて いないことから, 60,000 時間を超える長寿命を実現し たランプである.一般の蛍光灯の約5倍の寿命であり, 環境負荷物質の廃棄水銀の減少が実現できるととも に, 演色性も比較的高く, 次世代の光源として期待さ れている.無電極ランプは、ランプの形状によって環 状と球状に分けられるが,発光にはともに誘導結合プ ラズマ(Inductively-coupled plasma)を用いている. コ イルに高周波電流を流し,周囲に高周波磁界を発生さ せた際, プラズマは導体として振る舞うため, 磁界の 時間変化を妨げる向きにプラズマ内にうず電流が流 れ、このうず電流が電子温度を増加させる.この熱加 速された電子は、ランプ内に封入されたガス分子を励 起や電離させる.発光に寄与するのは励起ガス原子で あり、励起されたガス分子が、基底状態に戻る際、余 分なエネルギーを光として放出し、その放出光内の紫 外線が、蛍光体により可視光に変換される.

本研究対象とした球状の無電極ランプは、ガス封入 したバルブの外側に励磁コイルを巻いた外巻きタイ プとバルブの内側に励磁コイルを巻いた内巻きタイ プの二つに分類される<sup>1)</sup>.外巻きタイプは、コイルに よる遮光が光束低下の要因になることや駆動周波数 が MHz 帯域であるため、インバータ回路の損失が大 きくなりシステム効率が低下することから、内巻きタ イプの実用化が積極的に行われている.内巻きタイプ の場合、コイルの巻き数を増やしても遮光が問題にな らないことに加え、軟磁性体コアを利用し、大きなイ ンダクタンスを得ることができるため、駆動周波数を 数百 kHz まで低減できる.この駆動周波数の低周波化 により、インバータ回路損失が低減し、システム効率 が改善する<sup>2)</sup>.

無電極ランプは,プラズマから放射される紫外線が 可視発光の起源となるため,プラズマの状態を把握す

平成25年12月20日受理

<sup>\*</sup> 電気·情報科学部門(Division of Electrical Engineering and Computer Science)

ることが, ランプ効率改善に対して, 重要な要素とな る.しかしながら,無電極ランプ内のプラズマは、ドー ナツ状の密度分布を持つことに加え、放電電極が無い ため, 放電電流などのプラズマ特性を実測することが 比較的困難かつ煩雑となる.また、無電極ランプの放 電には様々な物理現象が連成するため,発光に関する 解析手法も十分な報告例はない.数値計算としては、 渡辺らによる例がある<sup>3)</sup>が、ランプを無限長として解 いたものであり,有限長のランプへの適用は困難であ る. ICP の計算機解析に関しては、数例報告がある<sup>4)-6)</sup> が、 プラズマプロセスやイオンエンジンなどで用いら れる駆動周波数が MHz 帯のものであり、研究対象と した照明用途における百kHz程度の低周波駆動 ICP に 関しては十分な報告例はない. そこで我々は、これま でに有限要素法を用いた内巻きタイプの球状無電極 ランプ内のプラズマ解析手法の確立に取り組んでき た 7)-9). 本稿では, 既報の解析手法に新たに電子のエ ネルギー分布を考慮する過程を組み込み、ランプ効率 の改善の可能性を検討したのでその結果を報告する.

#### 2. 解析方法

#### 2.1 解析モデル

本研究では、パナソニック(株) 社製のエバーライ ト 150 を解析対象とした.エバーライトは、Ar(23.5 Pa) と Hg(0.93 Pa) が封入されたガラス製のバルブと励磁 コイル、フェライトコア、Cu管、Al 土台からなるパワー カプラから構成される.本研究では、ランプの対称性 を考慮した Fig. 1 のようなモデル化を行い、軸対称を 中心軸に定義することで3次元解析を行った.モデリ ング後、各エリアに実機に基づく材料特性を定義し、 十分細かくメッシュ分割した後に、軸対称および無限 境界の境界条件を定義した.



#### Fig.1 解析モデル

#### 2.2 解析方法

電磁界解析およびプラズマ解析部の詳細は文献(7)に て、コイル電力の計算過程とうず電流に起因する電力 計算過程に関しては文献(8)-(9)の一部にて、それぞれ報 告済みであるため、それらに関しては簡単に説明する. 本研究では、電子のエネルギー分布の計算過程を追加 したので、その内容を主に説明する.

本解析手法では,投入電力  $P_{in}$ ,励磁周波数 f,初期 励磁電流  $I_0$ および初期プラズマ密度  $n_{e0}$ を最初に定義す る必要がある. $P_{in}$ はおよび fは 150 W ならびに 135 kHz とし,実機と一致させた.励磁電流とプラズマ密度は 解析ループによって変化する変数であり,初期値に制 限はない.本研究では,初期電流は 2.75 A,初期電子 密度は 10<sup>19</sup> m<sup>-3</sup> とした.本解析では,  $|P_{coil} - P_{in}| / P_{in} <$ 0.1 %の条件を 30 回連続で満足した際を収束とみなし た.ここで,コイル電力  $P_{coil}$ の計算方法を説明する. 本解析対象は, Fig. 1 で示したように 40 ターンの励磁 コイルがフェライトコアに施してある.1 つのコイル電 圧を v とし,鎖交する磁束を $\phi$ とすると,Faradayの電 磁誘導則ならびにストークスの定理より,

$$v = -\frac{d\phi}{dt} = -\frac{d}{dt} \int_{S} \boldsymbol{B} \cdot d\boldsymbol{S}$$

$$= -\frac{d}{dt} \int_{S} (\nabla \times \boldsymbol{A}) \cdot d\boldsymbol{S} = -\frac{d}{dt} \int_{C} \boldsymbol{A} \cdot d\boldsymbol{l}$$
(1)

となるので、電磁界解析によって得られたベクトルポ テンシャル A の値を利用してコイル電圧および励磁電 流との位相差を計算することができる. (1)式を用い各 コイルの電力を計算し、40 ターン分足し合わせること で、全コイル電力 P<sub>coll</sub>を得た.

#### 2.3 ランプ効率改善の評価指標

本研究では, ランプ効率改善の評価指標として,

- プラズマ部の消費電力 *P*<sub>P</sub>
- 2 要素ごとの Exciting 領域の電子数と管壁までの最 短距離の積およびその総和 *σ<sub>Exc</sub>*

の2つに着目した.評価指標1の「プラズマ部の消費 電力」に関しては、「プラズマ部で消費される電力が多 いほど、より多くのコイル電力をプラズマ部へ伝達さ れ、ランプ効率を改善する」という考えのもと採用し た指標であり、文献(8)、(9)内でも用いた性能指標であ る.本論文では、プラズマ部の消費電力をP<sub>p</sub>、Al土台 部の消費電力をP<sub>A</sub>, Cu管部の消費電力をP<sub>cu</sub>と表記す る.評価指標2は新しく取り入れた指標である.150W タイプの無電極ランプにて、パワーカプラ部の励磁部 (フェライトコア+励磁コイル)の上昇やフェライトコ アの伸延を行うと、ランプ効率が改善し、同時に出力

される紫外線の波長の 365 nm と 546 nm の強度比が変 化する現象が観測された<sup>10)</sup>. Fig.2 にその結果を示す. 既報のプラズマ解析手法 7)-9)では, 電子密度分布や電子 温度分布をコンター表示させることは可能であるが, 上記のような実機で観測される光出力の変化を解析的 に議論することができなかった. そこで本研究では, Hg を電離可能なエネルギーを持つ電子 (Ionizing 領域), 電離はできないが紫外線発光に寄与する励起が可能な エネルギーを持つ電子 (Exciting 領域),紫外線に寄与 する励起が不可能なエネルギーを持つ電子(Loss 領域), と3つのエネルギー領域にわけ、それぞれのエネルギー 領域の電子数の分布を得る過程を解析に組み込んだ. ランプ内のプラズマは非熱平衡状態プラズマであるが, イオン,中性原子,電子の各々の粒子のエネルギーは, ほぼ Maxwell 分布に従うと考え, 電子のエネルギー分 布に Maxwell 分布を適用した.熱力学的な平衡状態に おいて、気体分子の速度ベクトルを $v = (v_x, v_y, v_z)$ , 質量 をm, 温度をT, ボルツマン定数を $k_B$ とすると, 速度 分布関数 f(v)は,

$$f(v) = \left(\frac{m}{2\pi k_B T}\right)^{\frac{3}{2}} \cdot \exp\left(-\frac{m\left(v_x^2 + v_y^2 + v_z^2\right)}{2k_B T}\right)$$
(2)

で与えられる.本解析では,電子の運動を考えるため, 以後,質量mは電子の質量 $m_e$ として表記する. $v \rightarrow v$ +dvの速度を有する速さの分布関数F(v)は,極座標形 式を用いると,

$$\int_{v}^{v+dv} f(v) dv = \int_{v}^{v+dv} \int_{0}^{\pi} \int_{0}^{2\pi} f(v) v^{2} \sin \theta \, d\phi \, d\theta \, dv$$

$$= \int_{v}^{v+dv} 4\pi r^{2} f(v) dv = \int_{v}^{v+dv} F(v) dv$$
(3)

より,

$$F(v) = 4\pi v^2 f(v) = 4\pi v^2 \left(\frac{m_e}{2\pi k_B T}\right)^{\frac{3}{2}} \cdot \exp\left(-\frac{m_e v^2}{2k_B T}\right)$$
(4)  
$$= \frac{4}{\sqrt{\pi}} v^2 \left(\frac{m_e}{2k_B T}\right)^{\frac{3}{2}} \cdot \exp\left(-\frac{m_e v^2}{2k_B T}\right)$$

となる. Fig.3 に Hg のエネルギー準位図を示す. Hg を電離させるのに必要なエネルギー $E_{ion}$ は 10.44 eV<sup>11)</sup> であり,波長 254 nm の紫外線を放射するエネルギー 準位に励起させるのに必要なエネルギー $E_{Exc}$ は 4.88 eV<sup>12)</sup>である. $E_{ion}$ に相当する電子の速度  $v_{ion}$ を求めると,  $v_{ion}$ = 1.916 × 10<sup>6</sup> m/s となる.本研究では,基底状態 の Hg の励起または電離を考慮し,次の 3 つのエネル ギー領域の電子数分布を求めた.



Fig. 2 プラズマ状態に与える励磁部の影響<sup>10)</sup>



Fig.3 Hg のエネルギー準位

(I) Loss 領域 : 0 ~ 4.88 eV v ≤ 1.310 × 10<sup>6</sup> m/s
(Ⅱ) Exciting 領域 : 4.88 ~ 10.44 eV 1.310 × 10<sup>6</sup> m/s ≤ v ≤ 1.916 ≤ 10<sup>6</sup> m/s
(Ⅲ) Ionizing 領域 : 10.44 eV 以上 v ≥ 1.916 × 10<sup>6</sup> m/s

次に、ループ解析収束後の各エネルギー領域の電子 数の計算手順を説明する.プラズマ解析によって、各 要素の電子温度  $T_{ei}$ と電子密度  $n_{ei}$ が求まる.十分メッ シュサイズを細かく切った際、要素の面積を  $S_i$ 、中心 軸 (z 軸)からの距離を  $r_i$ とすると、3Dを想定した各 要素の体積  $V_i$ は、 $V_i = 2\pi r_i S_i$ となる.よって、その体 積  $V_i$ 内にある電子数  $N_{ei}$ は、 $N_{ei} = n_{ei} V_i = 2\pi r_i S_i n_{ei}$ となる. 電子温度  $T_{ei}$ が与えられた時、その要素内の電子の速度 分布関数  $F_i(v)$ は、(4)式より、

$$F_i(v) = \frac{4}{\sqrt{\pi}} v^2 \left(\frac{m_e}{2k_B T_{ei}}\right)^{\frac{3}{2}} \cdot \exp\left(-\frac{m_e v^2}{2k_B T_{ei}}\right)$$
(5)

と表せる.よって,次式の計算を行うことで各エネル ギー領域の電子数を得ることができる.

$$N_{ei\_Los} = N_{ei} \int_{0}^{1.310 \times 10^{6}} F_{i}(v) dv$$

$$N_{ei\_Exc} = N_{ei} \int_{1.310 \times 10^{6}}^{1.916 \times 10^{6}} F_{i}(v) dv$$

$$N_{ei\_lon} = N_{ei} \int_{1.916 \times 10^{6}}^{\infty} F_{i}(v) dv$$
(6)

これらをすべての微小体積  $V_i$ で計算することで,各エ ネルギー帯の電子数をコンター表示できるようにした. 無電極ランプにおいては,励起 Hgが下位のエネルギー 準位へ状態遷移する際に放射する紫外線が蛍光体を介 して可視光に変換されるため,励起 Hg 原子数の増加 がランプ効率改善に有効であると考えられる. 実測し た電子温度  $T_e$ は 2 eV 弱であったため<sup>7)</sup>,  $T_e$  = 2 eV と して,(6)式の各エネルギー帯における積分項の計算を 行うと,

 $\int_{0}^{1.310 \times 10^{6}} F(v) dv = 0.8192$   $\int_{1.310 \times 10^{6}}^{1.916 \times 10^{6}} F(v) dv = 0.1656$   $\int_{1.916 \times 10^{6}}^{\infty} F_{i}(v) dv = 0.0152$ (7)

となる. 実際は, Ionizing 領域の電子の一部も紫外線 放射に寄与するが、①Ionizing 領域のエネルギーを有 する確率が、Exciting 領域のエネルギーを有する確率 よりも約1桁小さい((7)式), ②Ionizing 領域は10.44 ~ ∞ eV というエネルギー領域幅が広く計算コストが著 しく増加するため、本研究では、Ionizing 領域の電子 の紫外線放射寄与は考慮せず, Exciting 領域の電子数 のみを議論する.上述の Exciting 領域の電子数の増加 はランプ効率改善に有効であると考えられるが, Hg に衝突することなく、Hg+と再結合した場合、紫外線 放射が生じないため、ランプ効率改善には寄与しない と考えられる. 閉空間にプラズマを形成した場合, 質 量の軽い電子は、イオンよりもはるかに早く閉空間壁 面まで拡散し,壁面は負に帯電する.イオンは,負に 帯電した壁面からクーロン力を受け、壁面方向に移動 し,壁面で電子と再結合する.既報の我々の解析手法 においても、バルブ内壁で電子と Hg+が再結合すると して,電子の拡散方程式を解いている.よって,Exciting 領域の電子がバルブ管壁付近に偏在した場合,その多 くは紫外線放射に寄与することなく,再結合すること になる.ここで,Hg-電子間の衝突に関して,電子の 平均自由行程を概算する.Hgのガス圧力を $p_{Hg}$ ,温度 をTとすると,理想気体の状態方程式から Hg ガスの 密度 $N_{Hg}$ は次式で与えられる.

$$N_{Hg} = \frac{n \cdot N_A}{V} = \frac{N_A \cdot p_{Hg}}{R \cdot T} = \frac{p_{Hg}}{k_B T}$$
(8)

ここで, n は Hg の mol 数,  $N_A$ はアボガドロ定数, V は Hg の体積, R は気体定数である. 電子が Hg に衝突 する際の平均自由行程 $\lambda_{eHg}$ は, Hg ガスとの衝突断面積  $\epsilon \sigma_{Hg}$ とすると次式で与えられる<sup>13)</sup>.

$$\lambda_{eHg} = \frac{1}{\sigma_{Hg} \cdot N_{Hg}} \tag{9}$$

ここで、対象とする Exciting 領域のエネルギーを有す る電子が Hg に衝突する際の平均自由行程AeHg を,定 常発光状態時の Hg ガス圧力 p<sub>Hg</sub> および温度 T から計 算した NHg および Hg の衝突断面積と電子エネルギー の関係<sup>14)</sup>を用いて計算すると $\lambda_{eHg}$ は26~43 mmとなる. また、無電極ランプ内は Ar ガスも封入されているた め, Exciting 領域のエネルギーを有する電子が Ar に衝 突する平均自由行程AeAr をAr の衝突断面積と電子エネ ルギーの関係<sup>15)</sup>から計算すると約1mmとなる.よっ て, Exciting 領域の電子の多くは Ar に衝突し, Hg を 励起可能なエネルギーを失うことになり、一部の電子 が Hg と衝突し,紫外線発光に寄与することになる. 本研究では、この Hg と衝突する Exciting 領域の電子 の配置に着目した. Fig.4 にバルブ内の各要素とバルブ 管壁までの最短距離のコンター図を示す. 各要素とバ ルブ管壁までの最短距離の最大値は, Fig.4 中に示した 領域Ⅱ付近であり,約32mmである.例えば, Exciting 領域の電子が、領域 I (管壁までの距離が近い)付近 に偏在した場合、管壁までの距離が近く、その距離は Hg-電子間の平均自由行程 AeHg よりも十分短いため, Hgに衝突することなく,再結合する確率が高くなるが, 領域Ⅱ(管壁までの距離が遠い)付近に偏在した場合, 管壁までの距離が遠いため、再結合までの時間(電子 の寿命) が長くなると考えられる. よって, Hg への衝 突確率ならびに衝突回数が増加し、結果として紫外線 放射量が増加すると考えた. 上記考えのもと, Exciting 領域の電子数と管壁までの最短距離の積を要素ごとに 計算し、新たな評価指標 $\delta_{Exc}$ として用いることにした.  $\delta_{Exc}$ のコンター表示では定性的な評価は可能であるが, 定量的な評価が困難であるため、要素ごとに算出した  $\delta_{Exc}$ の総和をとった $\sigma_{Exc}$ をランプ効率改善の評価指標 の一つとした.



Fig.4 バルブ内の各要素とバルブ管壁までの最短距離 のコンター図

#### 3. 結果と考察

#### 3.1 Cu 管上端の位置がランプ効率に与える影響

Fig.5 に、ランプ効率のCu管上端の位置依存性の測 定結果を示す. Fig.5 は、本解析対象としたエバーライ ト 150 W の製品化以前の検討結果であり AI 土台は用 いておらず、150 kHz で励磁を行った際の測定値であ る. Cu 管上端の位置 0 mm が, フェライトコア上端と Cu 管上端の位置が一致する場合である. 横軸は、 プラ スの場合がフェライトコア上端よりも Cu 管上端が高 い場合、マイナスの場合がフェライトコア上端よりも Cu管上端が低い場合である.Fig.5より,Cu管上端の 位置がフェライトコア上端の位置よりも高くなった場 合, ランプ効率が低く, Cu 管上端の位置がフェライト コア上端の位置よりも低くなった場合、ランプ効率が 高くなることが了解される.この現象に関して検討を 行うため, Cu 管上端の高さを変化させ (Fig.6), パワー カプラの各部で消費される電力およびプラズマ部で消 費される電力を計算した.本解析では,市販品ランプ への解析結果の活用を鑑み,Al 土台も考慮した.また 135 kHz 励磁にて解析を行った結果をここでは報告す る. なお, Al 土台を考慮せず, 150 kHz 励磁で得られ た結果は、 Al 土台を考慮した 135 kHz 励磁の結果と ほぼ一致することは確認している. Fig.7 に各部の消費 電力とCu管上端の高さ依存性を示す.Fig.7より、Cu 管上端の位置がフェライトコア上端の位置よりも高く なると、Cu 管で消費される電力が著しく増加し、プラ ズマ部の電力が減少することがわかる. Al 土台で消費 される電力は Cu 管上端の位置に対して大きな依存性 は観測されなかった.本結果より,実機におけるラン プ効率の変化は、Cu 管部で消費される電力の変化に起 因すると考えられる.Cu管上端の位置がフェライトコ ア上端の位置よりも高くなった場合の急激な消費電力 増加に関して,詳細に検討するため,Cu管上端の位置



149.5 149.5 149.4 -15 -10 -5 0 5 10 15 Top position of Cu tube (mm) Fig.7 ランプ効率の Cu 管上端の高さ依存性

が+10 mm の時と-10 mm の時のパワーカプラを流れる うず電流のコンター図を取得した.その結果を, Fig.8 に示す.電磁界解析によって得られるうず電流の数値 解は,電流密度の形で得られるため, Fig.8 では,うず 電流密度としている.

Cu管上端の位置が+10 mmの時に着目すると,フェ ライトコア上端および下端付近で大きなうず電流が流 れていることがわかる.一方,Cu管上端の位置が-10 mmの時は,フェライトコア下端部付近のみ大きなう ず電流が流れ,上端付近では大きなうず電流は観測さ れなかった.無電極ランプでは,コイルにより生じる 磁束とプラズマが誘導結合することで、プラズマが維持されるが、完全な密結合ではないため、その一部は Cu 管側にも鎖交することになる. Cu 管はフェライト コアの放熱機能を担うため、単純な体積の減少は困難 であるが、フェライトコア上端の位置よりも、5 mm 程度上端の位置を下げておくことが、カプラ損失低減 に有効であることがわかった.

Fig.9 に  $P_p \ge LE$ , Fig.10 に $\sigma_{Exc} \ge LE$  の Cu 管上端の 位置の依存性をそれぞれ示す. Fig.9 より, Cu 管上端 の位置が 0 mm の付近で,  $P_p$ , LE ともに急激に変化す ることが了解され, その変化の傾向は比較的良い一致 を示した. しかしながら, Cu 管上端の高さがフェライ トコア上端の高さよりも高い領域では,  $P_p \ge ランプ 3$ 率間に相関性が観測されなかった.  $P_p$ の増加はランプ





Fig.9 ランプ効率の実測値とプラズマ部の消費電力の 解析値の Cu 管上端の高さ依存性



F1g.10 フレフ 効率の 実 側 値 と σExe の Cu 官 工 端 の 高 さ 依存性

効率改善に不可欠と考えられるが、 $P_p$  だけでは、ラン プ効率改善の評価指標としては、不十分であることを 示唆する結果となった. Fig.10 に着目すると、 $\sigma_{Exc}$  と ランプ効率間には良い相関がみられることが了解され る. すなわち、ランプ効率改善の評価指標として、 $\sigma_{Exc}$ は適当な指標であると考えられる.

#### 3.2 カプラとバルブの位置関係とランプ効率の関係

Fig.11 に、パワーカプラとバルブの位置関係を変化 させたときの光束の変化を示す. Fig.11 では、0 mm が 市販のランプのカプラの位置であり、それよりも上方 向にカプラを移動させた際をプラスで、下方向に移動 させた際をマイナスで表記している. Fig.11 より、カ プラを上方向に移動させることにより、ランプ効率が 向上することが実機の測定により確認された.



Fig.11 ランプ効率のパワーカプラの位置依存性

この現象に関して検討を行うため、カプラとバルブの 位置関係を変化させ、パワーカプラの各部で消費され る電力およびプラズマ部で消費される電力を計算した. Fig.12 にバルブとカプラの位置関係を変化させたとき の各部の消費電力を示す. Fig.12 より、パワーカプラ の位置をマイナスの方向、すなわち下方向へ移動させ た際、Cu 管やAl 土台部で消費される電力が若干増加



Fig.12 各部の消費電力のパワーカプラの高さ依存性



Fig.13 ランプ効率の実測値とプラズマ部電力の解析 値のパワーカプラ位置依存性



Fig.14 ランプ効率の実測値とσ<sub>Exc</sub>のパワーカプラ位置 依存性

する傾向が観測された. このことから, Fig.11 にて観 測されたカプラの位置を上昇させた際のランプ効率の 向上は  $P_{Al}$ や  $P_{Cu}$ が減少し、 $P_P$ が増加したことが影響 したと考えられる.  $P_{Al}$ や  $P_{Cu}$ は、ランプの発光には寄 与しないため、ランプ効率改善には、これらの電力を 抑制するランプ設計を行うことが重要となる. Fig.13 に  $P_n$ と LE, Fig.14 に  $\sigma_{Exc}$ と LE のカプラ位置依存性を それぞれ示す. Fig.13 より, カプラ位置の上昇に伴い, Pp, LEとも増加し、その増加の傾向は比較的良い一致 を示すことが了解される. Cu 管や Al 土台の損失が大 きく変化しないモデルにおいては、コイルとプラズマ 間の磁気的な結合状態は大きく変化しないと考えられ るため、このような場合、ランプ効率改善の評価指標 として P<sub>p</sub>も活用可能であると考えられる. Fig.14 に着 目すると,カプラ位置の上昇に伴い, *σ<sub>Exc</sub>, LE* とも増 加し, 増加の傾向は良い一致を示すことが了解された.

以上の結果より、高 $P_p$ および低カプラ損失を必要条件とした上で、 $\sigma_{Exc}$ を増加させる設計を行うことが、 高効率ランプの実現に有効であることがわかった.

#### 3.3パワーカプラ形状の最適化と改善効率予測

我々は文献(9)の中で、パワーカプラを構成する Cu 管、Al 土台、フェライトコア、励磁コイルに対して、 それぞれの配置位置や形状等を現実的な範囲で変化さ せ、カプラ損失(Al 土台と Cu 管の消費電力の和)に 着目し、高いランプ効率を実現可能なカプラデザイン を検討した.その結果、Al 土台の上端位置を市販品よ りも 50 mm 下げ、Cu 管長を増加させることで励磁部 (コイル+フェライトコア)を上方へ 20 mm 移動させ、 さらにコア下端長を 60 mm 増加させることで市販品 よりも約 88 %のカプラ損失が可能であるという結果 を得た<sup>9)</sup>.解析技術は、理論限界のランプ効率の提示 やランプ効率改善の目標値を提示することも重要な役 割である.そこで、文献(9)の検討で最適化したカプラ 形状にて、ランプ効率の試算を行う.

Fig.15 に, Fig.14 の結果を横軸 $\sigma_{Exc}$ , 縦軸 *LE* で整理した図を示す. Fig.14 では, *LE* の実測点は 4 点なので, 各実測点に対応する 4 つの $\sigma_{Exc}$  の解析値を用いて Fig.15 のグラフを描いた. Fig.15 より,  $\sigma_{Exc}$  と *LE* には比較的良い線形関係が観測されることが了解される. よって,  $\sigma_{Exc}$  と *LE* の線形近似直線をランプ効率の予測 直線とすることにした. この予測直線上に, 文献(9) の 検討で最適化したカプラ形状にて計算した $\sigma_{Exc}$  の値で ある 11.03×10<sup>11</sup> をプロットすると, 95.9 lm/W となり, 市販のランプよりも約 5.4 lm/W のランプ効率改善が 期待されることがわかった.



Fig.15 ランプ効率と評価指標 $\sigma_{Exc}$ の関係

## 4. まとめ

本稿では,既報の球状無電極ランプ内のプラズマ解 析手法に新たに電子のエネルギー分布を計算する過程 を組み込み,カプラデザインの最適化の結果を用いて, ランプ効率改善の可能性を検討した.

ランプ効率改善の評価指標として、プラズマ部の消 費電力 $P_p$ および要素ごとのExciting領域の電子数と管 壁までの最短距離の積の総和 $\sigma_{Exc}$ の2つを検討したと ころ、 $P_p と \sigma_{Exc}$ が評価指標として適当である結果が得 られた.ただし、コイルとプラズマ間の磁気的な結合 状態が大きく変わる場合には $P_p$ は評価指標として適 用困難な可能性が示唆されたため、高い $P_p$ を必要条件 とした上で、大きな $\sigma_{Exc}$ を得るランプ設計を行う必要 がある.

現実的な範囲でパワーカプラ部の寸法や位置など最 適化したところ,Al土台上端の位置を下げ,励磁部を 上昇させ,さらにコア下端長を増加させることで,最 大 5.4 lm/W のランプ効率改善の可能性が示唆された.

謝辞:本研究の遂行にあたり,実記データをご提供い ただきました津山工業高等専門学校の掛橋英典教授な らびにパナソニック(株)の岡田淳典氏に感謝の意を 表します。

#### 参考文献

- J. Bethenod and A. Claude, US Patent #2,030,957, (1936).
- 城戸,平松,小笠原,山本:「高効率低周波無電極ラン プエバーライト」,松下電工技報,vol.53, No.1, pp.10-15 (2005).

- Y. Watanabe, M. Yasuda: "Plasma conductivity estimation in inductively coupled electrodeless discharge by equivalent circuit", Jpn. J. Appl. Phys., vol.37, pp.4568-4571 (1998).
- S. K. Nam, and D. J. Economou: "Two-dimensional simulation of a miniaturized inductively coupled plasma reactor", J. Appl. Phys., vol. 95, pp. 2272-2277 (2004).
- S. Zhao, X. Xu, X. Li, and Y. Wang: "Fluid simulation of the E-H mode transition in inductively coupled plasma", J. Appl. Phys., vol. 105, pp.083306-083316 (2009).
- T. Takahashi, Y. Takao, K. Eriguchi, K. Ono: "Numerical and experimental study of microwave-excited microplasma and micronozzle flow for a microplasma thruster", Phys. Plasmas, vol. 16, pp. 083505-083519 (2009).
- (1) 掛橋,佐藤,柳井,福永,植月:「誘導型無電極 ランプの電子密度解析」,照学誌,93-11, pp.807-813 (2009).
- T. Yanai, Y. Sakamoto, M. Honda, K. Takahashi, M. Nakano, H. Fukunaga: "Magnetic design for an electrodeless discharged lamp", IEEE Trans. Magn., vol.48, pp. 1505-1507 (2012).
- T. Yanai, Y. Sakamoto, M. Nakano, H. Kakehashi, A. Okada, H. Fukunaga: "Reduction in eddy current loss for a power coupler in an electrodeless discharged lamp", J. Magn. Soc. Jpn, vol. 37, pp. 151-154 (2013).
- 山内、岡田:「球状無電極ランプの発光・分光計 測」,照学全大, p.66 (2010).
- M.A. Baig : "High Rydberg transitions in the principal and intercombination series of mercury", J. Phys. B 16, pp.1511-1523 (1983).
- J. R. Fuhr and W. L. Wiese: "CRC Handbook of Chemistry and Physics", 86th Edition, CRC Press, pp.10-93-10-155 (2005).
- 13) 例えば,金田輝男:「気体エレクトロニクス」,コ ロナ社, pp.125-126 (2004).
- 14) F. Sigeneger, R. Winkler and R. E. Robson: "What really happens with the electron gas in the famous Franck-Hertz experiment?", Plasma Phys., vol. 43, pp.178-197 (2003).
- 15) 菅井秀郎:「プラズマエレクトロニクス」,オーム 社出版局, p.20, (2000).